



Acciaio da Bonifica

Qualità 42CRMO4

PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

Acciaio con buona temprabilità, poco sensibile al surriscaldamento e non soggetto alla fragilità di rinvenimento. E' l'acciaio da bonifica più utilizzato in virtù di buona resistenza, fucinabilità e lavorabilità alle macchine utensili. E' adatto a tutti gli impieghi a caldo fino alla temperatura di 500 °C poiché resistente allo scorrimento plastico. Può anche essere temprato superficialmente o nitrurato per elevarne la resistenza all'usura e alla fatica per pezzi non soggetti a pressioni specifiche troppo elevate. Può anche essere temprato superficialmente o nitrurato per elevarne la resistenza all'usura e alla fatica per pezzi non soggetti a pressioni specifiche troppo elevate. E' impiegato nella produzione di ingranaggi, alberi e tiranti.

COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE

C	C	Mn	Mn	P	S	Cr	Cr	Si	Mo	Mo
min	max	min	max	max	max	min	max	max	min	max
0,38	0,46	0,60	0,90	0,025	0,035	0,90	1,20	0,40	0,15	0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato	Saggio Ø mm.	Re min.	Rm	A. min.	KCU min.
Condition	Specimen Ø mm.	N/mm2	N/mm2	%	J
Bonificato	≤ 16	900	1100-1300	10	30
Hardened an tempered	16-40	750	100-1200	11	35
Hardened an tempered	40-100	650	900-1100	12	35
Hardened an tempered	100-160	550	800-950	13	35
Hardened an tempered	160-250	500	750-900	14	35

STATO DI FORNITURA

Laminati a caldo

Stato di Fornitura

Dimensioni da: - a:

Eventuale norma specifica

42CRMO4 Lam. Bonificato Tondo	22 - 300	UNI EN 10083-2
42CRMO4 Fucinato Tornito bonificato Tondo	300 - 500	UNI EN 10083-2
42CRMO4 Lam. Naturale Piatto	35x25 - 160x63	UNI EN 10083-2
42CRMO4 Lam. Naturale Quadro	32 - 100	UNI EN 10083-2

Trasformati a freddo

Stato di Fornitura	Dimensioni da: - a:	Eventuale norma specifica
40CRMO4 bonificato Pelato Tondo	35 - 36	UNI EN 10277-5

[Chiudi la versione stampabile della pagina e ritorna al sito](#)