



Acciaio da *Bonifica*

Qualità C45

PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

Acciaio speciale che presenta un buon compromesso tra resistenza e tenacità.

Particolarmente adatto per tempere superficiali con valori di durezza nelle zone così trattate di circa 57 HRC dopo distensione a 180 °C.

E' tra gli acciai al carbonio maggiormente utilizzati nel vecchio continente.

E' un acciaio prevalentemente destinato al trattamento di bonifica utilizzato nel settore meccanico per la costruzione di alberi, manovelle, chiavette, perni, supporti, aste, semiassi etc.

COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE

C	C	Mn	Mn	P	P	S	Cr	Si	Mo	Ni	Cr+Ni+Mo
min	max	min	max	min	max	max	max	max	max	max	max
0,42	0,50	0,50	0,80	-	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,40	0,63

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato	Saggio Ø mm.	Re min.	Rm	A. min.	KCU min.	Durezze HB allo stato
Condition	Specimen Ø mm.	N/mm ²	N/mm ²	%	J	Hardness in the following conditions
Bonificato	16	510	730-870	14	20	Ricotto lavorabile / Soft-annealed ≤ 235
Bonificato	16-40	460	690-830	15	17,5	Ricotto isotermico / Isothermal-annealed 163 - 217
Bonificato	40-100	410	640-780	16	15	Ricotto sferoidale /Spheroidal annealed 163 - 217

Normalizzato

16-100

335

590-740

17

STATO DI FORNITURA

Laminati a caldo

Stato di Fornitura	Dimensioni da: - a:	Eventuale norma specifica
C45 Billetta Cesoiabile	40-100	UNI EN 10083-2
C45 Laminato Tondo	10-330	UNI EN 10083-2
C45 Laminato Piatto	30x20-500x100	UNI EN 10083-2
C45 Laminato Quadro	20-170	UNI EN 10083-2
C45 Lam. Bonificato Tondo	20-300	UNI EN 10083-2
C45 Fucinato Tornito Tondo	280-800	UNI EN 10083-2
C45 Fucinato Tornito Quadro	170-500	UNI EN 10083-2

Trasformati a freddo

Stato di Fornitura	Dimensioni da: - a:	Eventuale norma specifica
C45 Trafilato Tondo	5 - 120	UNI EN 10277-5
C45 Trafilato Piatto	25x10 - 120x20	UNI EN 10277-5
C45 Trafilato Quadro	8-100	UNI EN 10277-5
C45 Trafilato Esagono	10-80	UNI EN 10277-5
C45 Rettificato Tondo	6-120	UNI EN 10277-5

[Chiudi la versione stampabile della pagina e ritorna al sito](#)